



Baufaufgaben

Hydraulikhämmer verwandeln Ladegeräte und Bagger aller Gewichtsklassen in vielseitige Arbeitsmaschinen. Sie sind einfach gebaut und verbinden hohe Schlagkraft mit geringem Gewicht. Bei Straßenreparaturarbeiten, Öffnen von Gräben, Aufbrechen von Asphaltdecken oder beim Abbruch von Gebäuden verrichten sie die Arbeit oft von vielen Handhämmern.

Kurzbeschreibung

- * höchstmögliche Schlagkraft durch langen Kolbenweg
- * begrenzte Lärmentwicklung
- * durch Vertikalaufhängung größtmögliche Kraftübertragung bei geringen Vibrationswerten

Technische Daten		00050	00075	00140	00250	00300
Einheit						
Gesteinsbrecher:						
Typ		TKB-51	TKB-71	TKB-101	TKB-301	TKB-401
Einsatzbereich an Bagger	t	0,7	1,5	2,5 + 3,5	4,5	7,0
Leistungsdaten:						
Betriebsdruck min.	bar	100	90	100	110	130
Betriebsdruck max.	bar	120	130	140	140	150
Schlagzahl	min ⁻¹	800-1400	580-1100	800-1600	600-1100	500-1050
Einzelschlagenergie	J	160-200	170-300	380-550	650-900	1050-1200
Erforderliche Ölmenge	l/min	10-26	15-32	25-60	35-65	40-85
Mindestdruck am Bagger	bar	100	100	100	110	130
Rücklaufstaudruck max.	bar	5	5	5	5	5
Mindest-Innendurchm. HD/ND	Zoll	10/10	13/13	13/13	13/13	19/19
Maße und Gewichte:						
A=Länge mit Meissel	mm	980	1105	1308	1700	2050
B=Länge ohne Meissel	mm	750	755	760	1200	1300
C=Breite über alles	mm	180	250	350	350	350
D=Höhe über alles	mm	220	420	500	500	500
Meisseldurchmesser	mm	45	45	57	70	80
Betriebsgewicht	kg	68	90	160	350	490
Transport mit:		PKW-Kombi	PKW-Kombi	PKW-Anhänger	PKW-Anhänger	PKW-Anhänger